

Athelia mostrará una solución innovadora para gestionar el mantenimiento de las instalaciones cerveceras

La solución se presentará durante la 31ª edición del EBC Congress que se celebrará del 6 al 10 de mayo en Venecia, Italia

Athelia Solutions, empresa con experiencia en compañías cerveceras, mostrará en el EBC Congress en Venecia, Italia, una aplicación innovadora de tecnología RFID que cubre todas las necesidades de los clientes en la gestión interna de la cadena de suministro: desde de la producción y distribución hasta el mantenimiento y los servicios de campo.

De hecho, Athelia es una compañía especializada en soluciones de trazabilidad, en concreto en tecnología RFID y captura de datos. Athelia Solutions es propiedad de AIR LIQUIDE y parte de ISIS (Information System for Industrial Solutions).

Los barriles de cerveza son uno de los activos con más valor en las empresas cerveceras y gestionar estos activos de modo eficiente y efectivo es el camino más importante para conseguir el éxito de la empresa en términos de reducción de costes en las operaciones. El mantenimiento de todas las instalaciones en los puntos de distribución es muy importante porque puede hacer que se gane o se pierda un cliente dependiendo del grado de satisfacción de éstos con el producto.

Las actividades relacionadas con las empresas cerveceras han sido desde el principio parte importante de la estrategia de Athelia. La empresa proporciona en este sentido una serie de aplicaciones innovadoras:

- KegFlow™ – Identificación de barriles de cerveza y seguimiento del ciclo de vida de éstos.
- DBSM™ – Gestión del mantenimiento preventivo y correctivo de las instalaciones cerveceras (solución que se mostrará, como se ha comentado, en el EBC Congress).
- Bulk Tank – Control sobre demanda de las instalaciones de los tanques de cerveza y tele-monitorización de aspectos técnicos y logísticos.

Referente al DBSM™, Athelia ha estudiado la implementación y desarrollo de una solución completa con el objetivo de satisfacer las necesidades del mercado que está totalmente integrada en los sistemas IT del cliente y es capaz de controlar las instalaciones y el servicio, además de mejorar la calidad, generar registros de mantenimiento, gestión de información y verificación de la planificación. Así, el DBSM™ es una solución para la gestión de las instalaciones de cerveza de barril.

El DBSM™ (Draught Beer Service and Maintenance) es una aplicación específica para el sector cervecero de las Soluciones en el Campo de Servicios de Athelia (Athelia's Field Service Solutions), que son sistemas de captura de datos móviles para ayudar a hacer, en campo, el mantenimiento y la inspección de cualquier equipamiento o instalación. Además, la solución presenta la posibilidad de ofrecer una solución de gestión de stocks a través de la gestión de la trazabilidad de los activos (enfriadores, instalaciones, etc.).



La solución DBSM™ de Athelia cuenta con los siguientes componentes:

- Un tag o etiqueta RFID fijada al enfriador: diseñada especialmente para esta aplicación. Tiene la capacidad de soportar condiciones ambientales adversas durante años
- HHC+un lector RFID integrado + un kit de herramientas
- Un software de oficina de principio y de final (gestión de técnicos, gestión de activos, planificación de rutas, planificación de mantenimiento de prevención, gestión de mantenimiento correctivo, etc.) y un software HHC (control preventivo y correctivo de operaciones de mantenimiento).

La solución de gestión de instalaciones de barriles de cerveza desarrollada por Athelia proporciona:

- Soporte en la gestión del control de los tiempos. Por ejemplo: comienzo y final por visita de clientes, por técnicos, rutas de técnicos.
- Información comprensible y sistemas de gestión de información para crear análisis estadísticos en las instalaciones y acerca del mantenimiento.
- Herramientas de información y gestión para mejorar y controlar la planificación o las actividades de los directivos o técnicos de servicio.
- Identificación de equipos individuales para mejorar los programas de seguimiento y mantenimiento, prevención y corrección.
- Reducción de activos perdidos y mejora de la gestión de stocks.
- Control de las limpiezas y resultados de pruebas, mejora del control de calidad de los barriles, reconocimiento positivo de marca, mejora de las ventas.
- Incremento del ahorro de costes: reducción de tareas administrativas (informes, presupuestos, etc.).

